

# РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

---

Фланцы ранее спроектированного устьевого  
оборудования.  
Основные размеры.

РД 26-16-40-89

Издание официальное

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

---

ФЛАНЦЫ РАННЕ СПРОЕКТИ-  
РОВАННОГО УСТЬЕВОГО ОБО-  
РУДОВАНИЯ. ОСНОВНЫЕ РАЗ-  
МЕРЫ.

РД 26-16-40-89

ОКП 36 6000

---

Дата введения 01.07.89

1. Настоящий руководящий документ устанавливает нестандартные размеры фланцев и составных частей фланцевых соединений ранее спроектированного устьевого оборудования, не вошедших в ОСТ 26-16-1610-79.

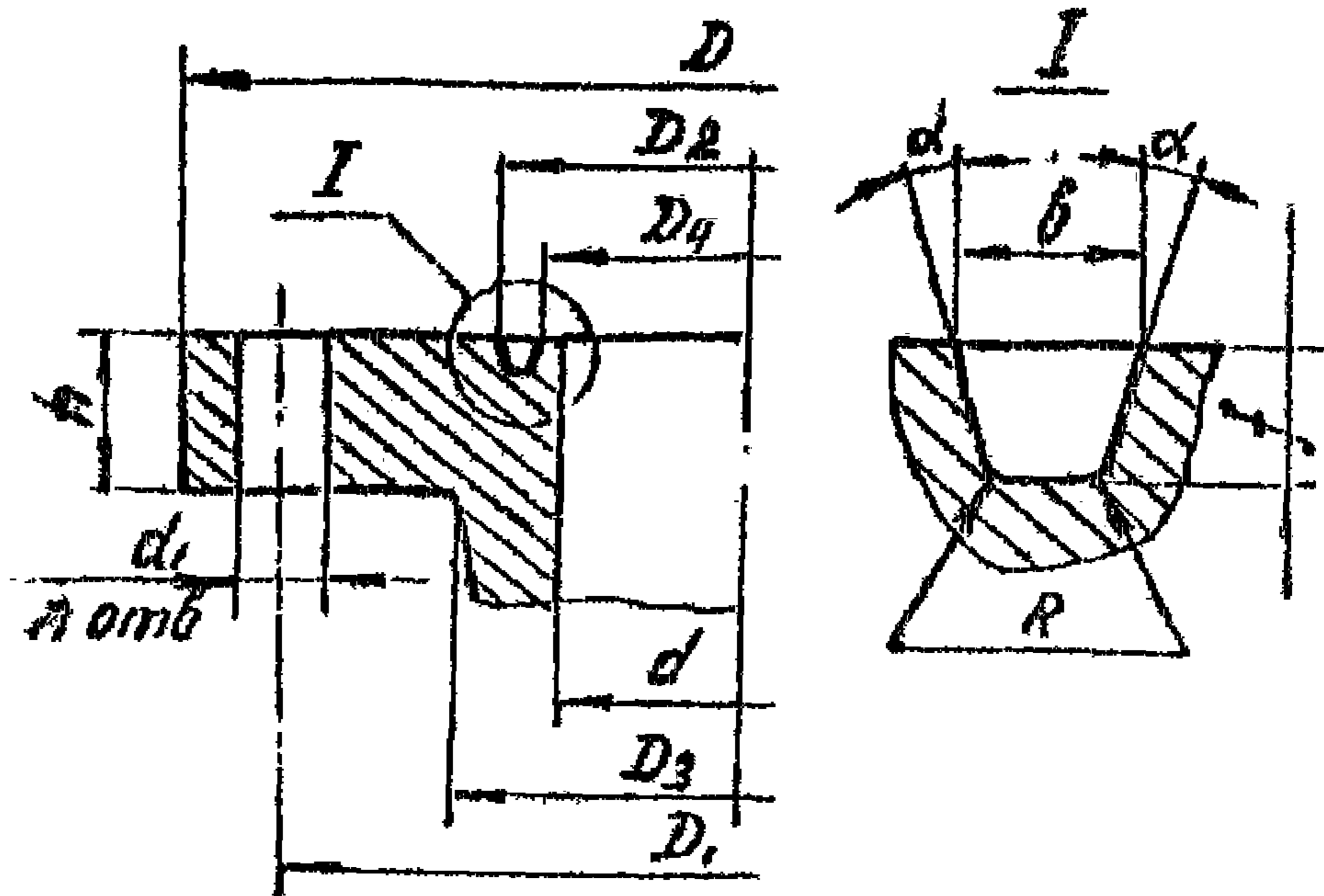
2. Основные размеры фланцев и составных частей фланцевых соединений должны соответствовать черт. 1, 2 и табл. 1 и 2.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ФЛАНЦЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт. I

Таблица I

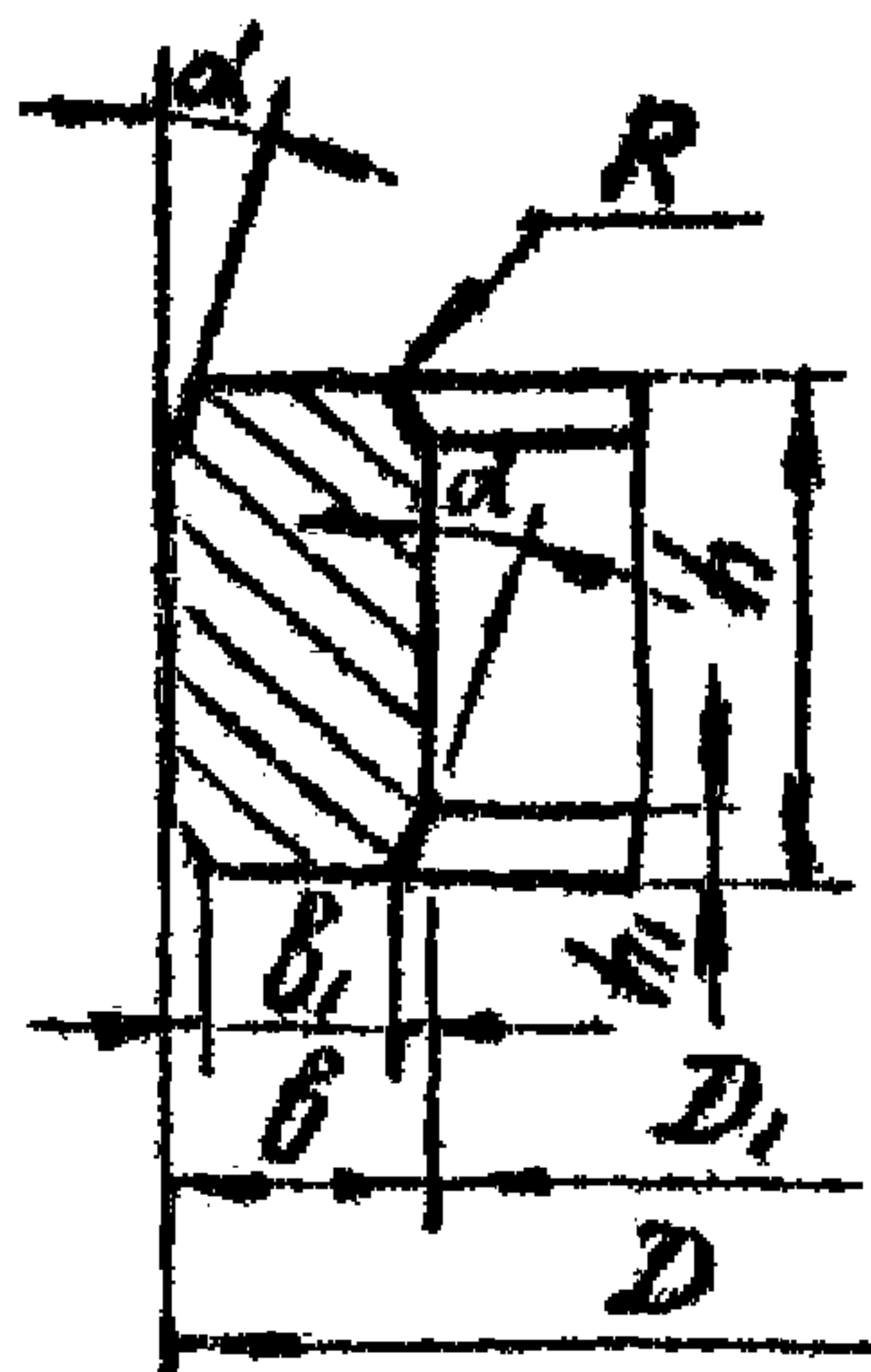
размеры, мм

Обозначение фланцевого соединения	$d_1$ , не более	$D$	$D_1$	$D_2$		$D_3$	$D_4$		$d_1$
				Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
63x14	65	195	160	102	нп	110	82	нп	22
63x35	65	195	160	102	$\pm 0,13$	110	-	-	22
150x21	152	325	280	240	нп	220	-	-	30
156x32	180	395	325	217	$\pm 0,13$	225	-	-	39

Продолжение табл. I

Обозначение фланцевого соединения	Количество отверстий $n$	$h$	$R$	$b$		$f$		$\alpha$		Применяемость во фланцевом соединении
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
63x14	8	27		-	-	10		15°	$\pm 15'$	-
63x35	8	40	0,80				$+0,4$	23°	$\pm 30'$	63x21
150x21	12	65		12	$+0,20$	8		23°	$\pm 30'$	-
156x32	12	60						23°	$\pm 30'$	156x21 156x35

## ПРОКЛАДКИ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры, мм

Обозначение фланцевого соединения	D		D <sub>I</sub>		h		h <sub>I</sub>	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
63x14	101,5	h11	83,5	h11	18,0	±0,2	2,0	-
63x35	101,0	+0,50	-	-	16,0	+0,4	2,5	±0,1
150x21	239,1	±0,18	216,9	±0,2	15,9	+0,4	-	-
156x32	216,0	+0,50	-	-	18,0	+0,4	3,0	±0,1

Продолжение табл.2

Обозначение фланцевого соединения	b		b <sub>I</sub>		R		α		Применяе- мость во фланцевом соедине- нии
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
63x14	-	-	-	-	-	-	14°	±15'	-
63x35	10,4	+0,2	-	-	1,6	±0,4	23°	±30'	63x21
150x21	-	-	7,7	±0,2	-	-	23°	±30'	-
156x32	10,4	+0,2	-	-	-	-	23°	±30'	156x21 156x35

Примечания к табл. 1 и 2 :

1. Обозначение построено в соответствии с ОСТ 26-16-1610 и включает обозначение условного прохода в мм и через знак "х" рабочего давления в МПа.

2. Шероховатость уплотнительных поверхностей канавок и прокладок - не более  $R_a$  2,5мм; остальных поверхностей -  $R_z$  40мкм.

3. Неуказанные предельные отклонения - по 14 качеству ГОСТ25670.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника  
Главного научно-тех-  
нического управления



Миннефтепрома  
И.И. Онгемах  
1989 г.



УТВЕРЖДАЮ  
Директор АЗИНМАШа  
Э.С. Абрагимов  
1989 г.

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Фланцы ранее спроектированного устьевого  
оборудования. Основные размеры.  
РД 26-16-40-89

Заместитель директора  
АЗИНМАШа по научной работе



*[Signature]* Н.Г. Курбанов  
07.04.89

Заведующий отделом  
стандартизации

*[Signature]* Л.Г. Дозорцев

Заведующий отделом № I

*[Signature]* Т.К. Велиев

Заведующий отделом № 8

*[Signature]* Б.О. Френкель

Инженер-конструктор II категории

*[Signature]* Ф.М. Аллева

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Азербайджанским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения - АЗИНМАШ

## ИСПОЛНИТЕЛИ

А.Г.Дозорцев, канд. техн. наук (руководитель темы), Т.К.Велиев, канд. техн. наук, В.О.Френкель, канд. техн. наук, Ф.М.Алиева

2. Утвержден и введен в действие Листом утверждения
3. Зарегистрирован АЗИНМАШем за № 40 от 21.03.89.
4. Взамен в части приложения 5 ОСТ 26-16-1608-79.
5. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 26-16-1610-79	Табл. 2, примечание 1
ГОСТ 25670-83	Табл. 2, примечание 3